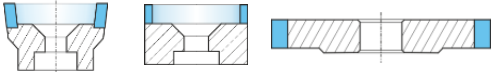
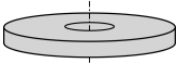


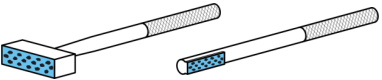
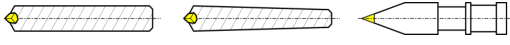


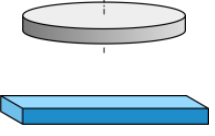

# ABRICHTEN und REGENERIEREN

## Abrichter

Skizze	Details	Lager	Seite
	<b>Metallgebundene Diamant-Abrichtscheiben</b> für Keramik-Bindungen	Lager	<b>4-02</b>
	<b>Korund- &amp; SiC-Abrichtscheiben</b> für Metall- und Kunstharz-Bindungen	Lager	<b>4-03</b>
	<i>Richtwerte zum Abrichten mit SiC-Abrichtscheiben</i>		<b>1-18</b>
	<b>Mehrkorn-Diamant-Abrichtwerkzeuge</b> Diaglo für konventionelle Scheiben mit linearem Profil	Lager	<b>4-04</b>
	<b>Mehrkorn-Diamant-Abrichtwerkzeuge</b> Diaglo-Major für konventionelle Scheiben mit linearem Profil <b>Restpostenlager</b>	Lager	<b>4-05</b>
	<b>Mehrkorn-Diamant-Handabrichter</b> für konventionelle Scheiben mit linearem Profil	Lager	<b>4-06</b>
	<b>Einkorn-Diamant-Abrichtwerkzeuge</b> für konventionelle Scheiben mit nicht-linearem Profil	Lager	<b>4-07</b>

Mit Abrichtern werden Schleifwerkzeuge in die gewünschte Form gebracht und nachprofiliert sowie allfällige Rundlauffehler korrigiert.

## Regeneratoren

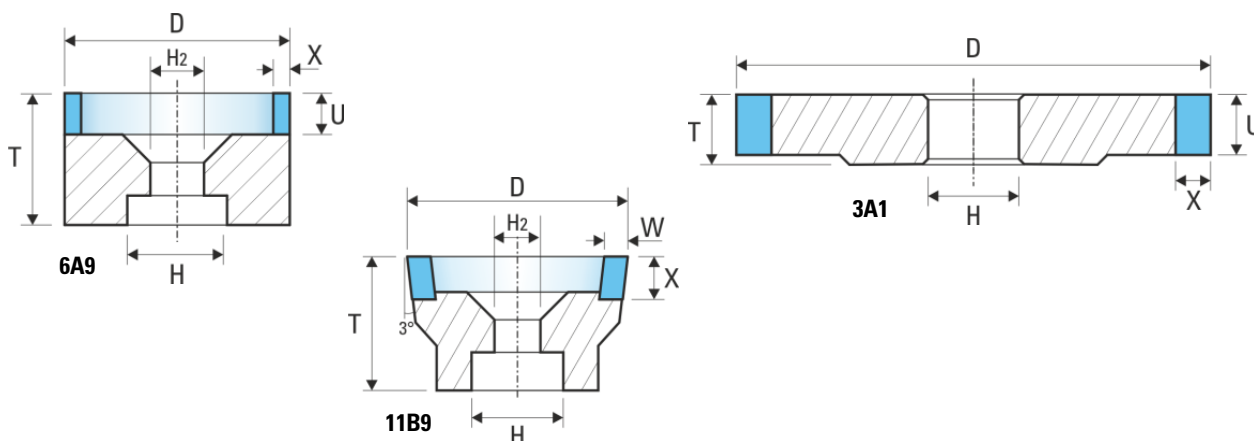
Skizze	Details	Lager	Seite
	<b>Haco-Flex</b> : einfach wie ein Radiergummi <b>Anwendung und Vorteile</b>		<b>4-08</b>
	<b>Haco-Flex und Haco-Stein</b> Für den optimalen Kornüberstand im Schleifbelag	Lager	<b>4-09</b>

Mit Regeneratoren wird die Oberfläche des Schleifbelags geöffnet, in dem die Bindung für den optimalen Kornüberstand zurückgesetzt wird. Die Schleifwerkzeuge werden so für einen bissigen und kühlen Schliff „geschärft“.

# Diamant-Abrichtscheiben

## für Keramik-Bindungen

Sehr verschleissfeste gesinterte Abrichtscheiben mit Diamant, um keramisch gebundene Schleifwerkzeuge mit geraden Profilen abzurichten. Sowohl für konventionelle Korund- oder SiC-Scheiben als auch für keramisch gebundene Diamant- und CBN-Schleifwerkzeuge (inkl. unsere Vollkeramik-Bindung V5000). Nicht für Metall-, Kunstharz- und Kunstharz-Keramik-Bindungen geeignet.



## Standardausführungen

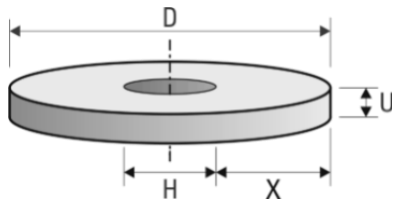
Typ	Belag			Bohrung H	Höhe T	Konz. C 145	Bindung Metall	Korn Diamant	Ihre Notizen
	∅ D	X	U/W						
6A9	18	0.8	5	∅ 8 (H2: ∅ 4.2)	16.5	C 145	M4010	D 107 - 302	
11B9	16.2	3	1.8	∅ 7 (H2: ∅ 4.3)	14.2	C 145	M4000	D 107 - 302	
3A1	50 - 200	5	5	∅ 20	8	C 145	M4010	D 107 - 302	

Gerne fertigen wir metallgebundene Diamant-Abrichtscheiben auch mit anderen Formen, Abmessungen und Körnungen an. Für weitere Standard-Dimensionen von 3A1 oder 1A1-Diamantabrichtscheiben in Metallbindung → vgl. 2-04.

# Korund- & SiC-Abrichtscheiben

## für Metall- und Kunstharz-Bindungen

Keramisch gebundene Abrichtscheiben, mit denen unsere Diamant- und CBN-Schleifwerkzeuge auf Schleifmaschinen oder Drehbänken sehr gut abgerichtet werden können. Richtwerte für das Abrichten mit den hier aufgeführten Scheiben → 1-16. Nach jedem Abrichten ist mit HACO-FLEX zu regenerieren → 4-08.



## Lagerprogramm - Allgemein

Typ	Belag			Bohrung H	für Bindungen		Korn Grösse	Ihre Notizen
	D	X	U		Metall (M)	Kunstharz (R)		
ASCH	ø 100	40	10	ø 20	D/BN 31 - 46	D/BN 46 - 76	SiC*	K 280*
					D/BN 46 - 64	D/BN 76 - 107	Korund	K 120
					D/BN 64 - 126	D/BN 107 - 151	Korund	K 60

Derzeit keine weiteren Varianten an Lager. Die angegebene Körnungen der abzurichtenden Scheibe sind Richtwerte.

\* Ab Lager lieferbar solange Vorrat.

## Lagerprogramm - Für das Xing-Dressing mit Spitzscheiben 14E1D

Typ	Belag			Bohrung H	für 14E1D	Korn Grösse	Ihre Notizen
	D	X	U				
ASCH	ø 120	50	20	ø 20	M4010 D/BN 64 R159 D/BN 126	Korund	K 60
	ø 95	37.5	16				

Derzeit keine weiteren Varianten an Lager. Unsere 14E1D Spitzscheiben → 2-12.

# Mehrkorn-Diamant-Abrichtwerkzeuge

## DIAGLO für konventionelle Schleifscheiben

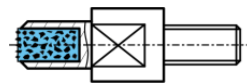
Zum Abrichten von konventionellen Korund- oder SiC-Schleifscheiben mit linearem Profil. Naturgewachsene Qualitätsdiamanten in einer Metallbindung für maximale Standzeit. Diamantbelag kann restlos genutzt werden mit immer neuen Diamantspitzen, die im Einsatz stehen.



D36 &amp; D42



D221A




D222, D224, D225

## Lagerprogramm

Typ	Diamantbelag mm	Schaft mm	für Schleifscheiben		Bindung Metall	Korn Diamant US mesh	Ihre Notizen
			Durchmesser	Korn			
D36	ø 4 x 10	ø 8 x 77 Gesamtlänge: 90	≤ ø 150 mm	60 - 120	M4030	K 50	
				120 - 400		K 100	
D42	ø 5 x 8	ø 12 x 112 Gesamtlänge: 125	≤ ø 200 mm	46 - 80	M4030	K 30	
				60 - 120		K 50	
				120 - 400		K 100	
D221A	17 x 7 x 2 (Quader)	Gewinde M 5.5 Gesamtlänge: 30	≤ 500 mm	46 - 100	M4035	K 30	
D222	ø 8 x 4	Gewinde M 5.5 Gesamtlänge: 30	≤ 350 mm	46 - 100	M4030	K 30	
D224	ø 6 x 7	Gewinde M 5.5 Gesamtlänge: 30	≤ 300 mm	46 - 100	M4030	K 30	
D225	ø 5 x 7	Gewinde M 5.5 Gesamtlänge: 30	≤ 200 mm	46 - 100	M4030	K 30	

Zu den Diaglo D221A, D222, D224 und D225 bieten wir auch den passenden Handhalter an:

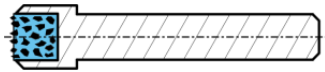
Typ	Zeichnung	Beschreibung	Ihre Notizen
DS230		ø 12 x 160 , randrierter Schaft, Innengewinde M 5.5	

Weitere Mehrkorn-Diamant-Abrichtwerkzeuge an Lager. Fragen Sie uns einfach an.

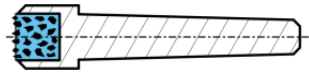
# Mehrkorn-Diamant-Abrichtwerkzeuge

## DIAGLO-MAJOR für konventionelle Schleifscheiben

Zum Abrichten von konventionellen Korund- oder SiC-Schleifscheiben mit linearem Profil. Naturgewachsene Qualitätsdiamanten in einer Metallbindung für maximale Standzeit. Diamantbelag kann restlos genutzt werden mit immer neuen Diamantspitzen, die im Einsatz sind.



DM mit zylindrischem Schaft



DM mit konischem Schaft

## Lagerprogramm

Typ	Diamantbelag mm	Schaft mm	für Schleifscheiben		Bindung Metall	Korn Diamant H-Sieb	Ihre Notizen
			Durchmesser	Korn			
DM 5A	ø 5 x 7	ø 12 x 68 Gesamtlänge: 77	≤ 200 mm	36 - 100	M4035	1/3	
DM 8A	ø 8 x 5	ø 12 x 68 Gesamtlänge: 80	≤ 350 mm	36 - 100	M4035	1/3	
		MK-1					
DM 12A	ø 12 x 5	ø 12 x 68 Gesamtlänge: 80	≤ 1000 mm	36 - 100	M4035	1/3	
		MK-1					

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage erhältlich.

Die Körnung 1/3 (Haefeli-Sieb) entspricht der Körnung 16-18 (US mesh).

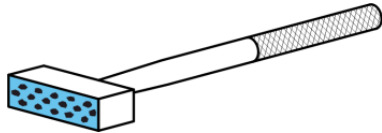
## Restpostenlager

Wir haben ein grosses Lager an stationären Mehrkorn-Abrichtern in verschiedensten Formen und Ausführungen. Fragen Sie uns direkt an, wenn Sie Abrichter suchen und in diesem Katalog nicht fündig geworden sind.

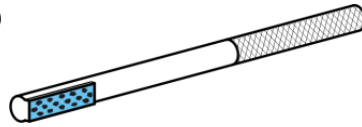


# Diamant-Handabrichter

Zum Abrichten von konventionellen Korund- und SiC-Schleifscheiben mit linearem Profil auf Schleifböcken.  
16 Diamanten in Hartmetall-Legierung eingesintert. Preiswert.  
Top-Qualität. Für Werkstätten, Bildhauer, Schlossereien usw.



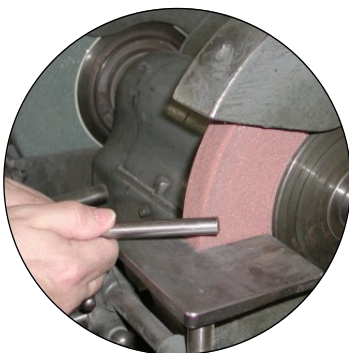
A-1-S



A-5

## Lagerprogramm

Typ	Belag mm	Schaft mm	Bindung Metall	Korn Diamant	Ihre Notizen
DA1S	38 x 10	11 x 185 Gesamtlänge: 195	M4950	16 Diamanten	
DA5	25 x 10	11 x 125 Gesamtlänge: 150	M4950	16 Diamanten	



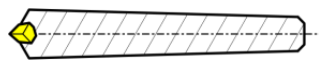
Schmirgelscheiben abrichten

# Einkorn-Diamant-Abrichter

Zum Abrichten von konventionellen Korund und SiC-Schleifscheiben mit nicht linearem Profil. Standard-Einkorn (DEK) mit Naturspitze für einfachere Profile. Diaform (DFO) mit geschliffener Diamantspitze für sehr präzise Profile.



DEK mit zylindr. Schaft



DEK mit MK 1



DFO (Diaform)

## Lagerprogramm

Typ	Korn Diamant (Karat)	Schaft mm	für Schleifscheiben Durchmesser	Bindung Metall	Ihre Notizen
DEK	0.3 kt	∅ 8 x 60	≤ ∅ 250 mm	M4950	
		MK 1			
	0.5 kt	∅ 8 x 60	≤ ∅ 400 mm		
		∅ 10 x 60			
		∅ 12 x 60			
		MK 1			
	0.8 kt	∅ 12 x 60	≥ ∅ 400 mm		
		MK 1			

Weitere Abmessungen und Diamantgrößen auf Anfrage erhältlich. Wir verfügen auch bei den Einkörnern über ein grosses Restpostenlager.

## Standardausführungen

Typ	Korn Diamant (Karat)	Winkel V	Radius Mm	Schaft mm	Bindung Metall	Ihre Notizen
DFO (Diaform)	0.33 kt	40°	R 0.125	∅ 8 x 60	M4951	
		60°	R 0.25			

Weitere Abmessungen und Diamantgrößen auf Anfrage erhältlich.

# SCHLEIFBELÄGE REGENERIEREN

## mit **HACO-FLEX**: Einfach wie ein Radiergummi

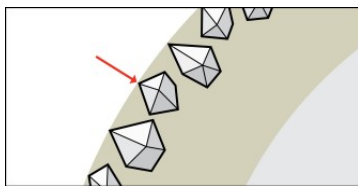
Wieder mehr Biss für Diamant- und CBN-Schleifbeläge!

Mit dem HACO-FLEX erzielen Sie bei Kunstharz- und Metallbindungen einen optimalen Kornüberstand.

- Volle Schleifleistung
- Kühler Schliff
- Kurze Schleifzeit
- Hohe Werkzeugstandzeit
- Als Stab oder Scheibe

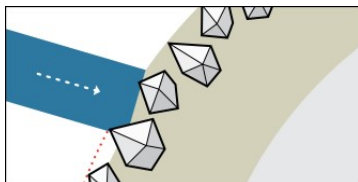


### Problem



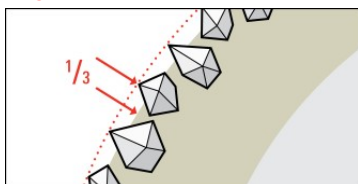
Bindung und Schleifkorn liegen auf gleicher Höhe:  
Das Schleifwerkzeug drückt nur, hat aber keinen Biss.

### Lösung



Der flexible HACO-FLEX wird von Hand oder maschinell ohne Kühlmittel in die Bindung gedrückt, am besten mit reduzierten Schnittmetern. Er dringt tief ein und legt wie ein Radiergummi die Spanräume frei, bis das Schleifkorn rund 1/3 über der Bindung liegt.

### Ergebnis



Die Schleifkörner liegen jetzt optimal über der Bindung.  
Das Schleifwerkzeug hat wieder den richtigen Biss.

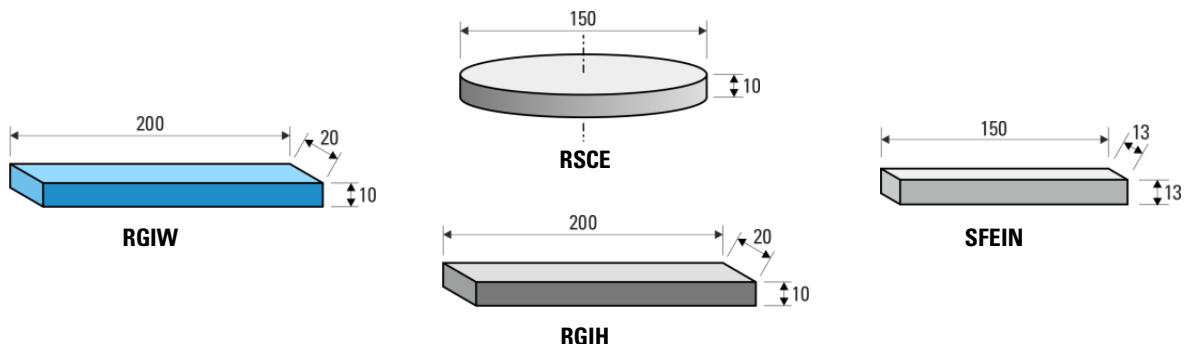
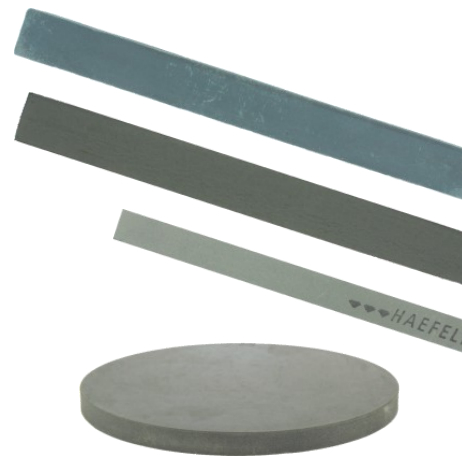
- Je nach dem ist die Bindungsoberfläche des Schleifwerkzeug vor dem Regenerieren zu reinigen.
- Mit den Regeneratoren wird die Bindung zurückgesetzt ohne die Diamanten/CBN-Körner zu beschädigen oder auszureissen. Die Profilform bleibt dabei erhalten.
- Grundsätzlich sind unsere Schleifwerkzeuge selbstschärfend. Je nach Werkstoff können unsere Bindungen aber unterschiedlich reagieren. Bei Materialien, die tendenziell eher dazu neigen, Beläge zuzuschmieren, kann dank HACO-FLEX der optimale Kornüberstand wieder hergestellt werden.



# HACO-FLEX / HACO-STEIN

## Gummi- und Keramik-Bindung

Regeneratoren für Kunstharz-(Keramik)- und Metall-Bindungen.  
 HACO-FLEX für Standardkörnungen (D/BN 46 - 251); als Scheibe oder als Stab. HACO-STEIN für Mikrokörnungen (D/BN 13 - 39).  
 Der graue Gummi ist flexibler und gleichzeitig abrasiver in der Wirkung als der steifere, dafür etwas weniger abrasive blaue Gummi.



## Lagerprogramm

	Typ	Anwendung zum Regenerieren von	Dimensionen mm	Bindung	Ihre Notizen
Haco-Flex	RGIW	D/BN 46 - D/BN 251	20 x 10 x 200 Stab	G7500 Gummi "blau"	
	RSCE	D/BN 46 - D/BN 251	∅ 150 x 10 Scheibe	G7501 Gummi "grau" flexibler, abrasiver	
	RGIH		20 x 10 x 200 Stab		
Haco-Stein	SFEIN	D/BN 13 - D/BN 39 Mikrokörnungen	13 x 13 x 150 Stab	V5900 Keramik weich "hellgrau"	

## Anwendungen

