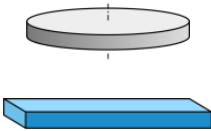


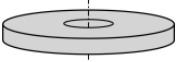
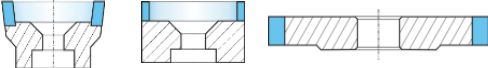
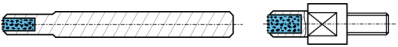

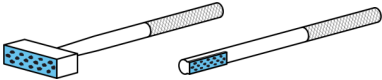
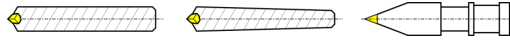
# RÉGÉNÉRER, DRESSER, POLIR

## Régénérateurs

Croquis	Détails	Stock	Page
	Haco-Flex: simple comme une gomme L' <b>application</b> et les <b>bénéfices</b>		<b>4-02</b>
	Haco-Flex et Haco-Stein Pour une saillie optimale des grains	stock	<b>4-03</b>

Les régénérateurs sont utilisés pour ouvrir la surface du liant en reculant le liant pour une saillie optimale des grains. Les outils de meulage sont affûtés ainsi pour un meulage sans échauffement et avec beaucoup de mordant.

## Outils de dressage

Croquis	Détails	Stock	Page
	<b>Meules de dressage en corindon &amp; SiC</b> pour liants métalliques et résine	stock	<b>4-04</b>
	<b>Meules de dressage diamantées à liant métallique</b> pour liants vitrifiés		<b>4-05</b>
	<b>Outils de dressage à diamants multiples Diaglo</b> pour meules conventionnelles avec un profil rectiligne	stock	<b>4-06</b>
	<b>Outils de dressage à diamants multiples Diaglo-Major</b> pour meules conventionnelles avec un profil rectiligne	stock	<b>4-07</b>
	<b>Dresseurs à main à diamants multiples</b> pour meules conventionnelles avec un profil rectiligne	stock	<b>4-08</b>
	<b>Dresseurs à pointe unique</b> pour meules conventionnelles avec un profil non linéaire	stock	<b>4-09</b>

Les outils de dressage sont utilisés pour profiler les outils de meulage, leur donner la forme souhaitée et aussi rectifier les défauts concentriques.

## Pâte diamantée

Croquis	Détails	Stock	Page
	<b>Pâte diamantée</b> en seringues	stock	<b>4-10</b>

# RÉGÉNÉRER LA COUCHE

## avec **HACO-FLEX**: simple comme une gomme

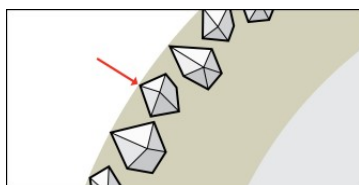
Plus de mordant pour les abrasifs diamant et CBN

Avec HACO-FLEX, vous obtenez une saillie optimale des grains pour les liants métalliques et à base de résine.

- Efficacité optimale de meulage
- Meulage sans échauffement
- Gain de temps
- Tenue d'outil élevée
- Sous forme de bâton et de disque



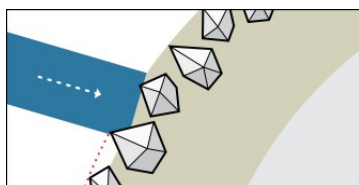
### Problème



Les grains et le liant sont au même niveau:

*l'outil de meulage exerce une pression presque exempte de mordant.*

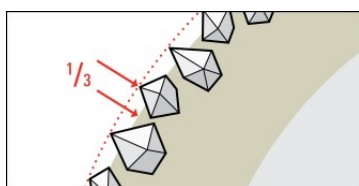
### Solution



Outil flexible, HACO-FLEX est poussé manuellement ou automatiquement dans le liant, sans arrosage et de préférence avec une vitesse de coupe réduite.

Pénétrant profondément, *il dégage les espaces entre les grains jusqu'à ce que la saillie du grain atteigne une hauteur d'environ un tiers au-dessus du liant.*

### Résultat



Les grains de meulage sont maintenant positionnés de manière optimale au-dessus du liant. *L'outil de meulage a retrouvé son mordant de jeunesse.*

- Nettoyer la surface du liant
- Traiter/usiner le liant sans endommager ou arracher les grains diamant ou CBN.  
La forme du profil doit être préservée pendant cette opération.
- Les liants Haefeli sont en règle générale auto-affûtants. Les liants peuvent cependant réagir différemment en fonction de la nature du matériau à traiter. En présence de matériaux qui ont tendance à obstruer les revêtements, HACO-FLEX permet de rétablir la saillie du grain.

# HACO-FLEX / HACO-STEIN

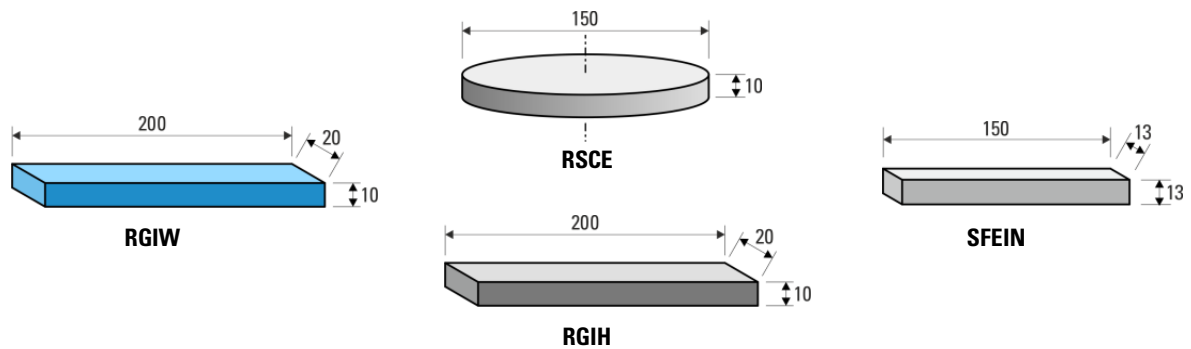
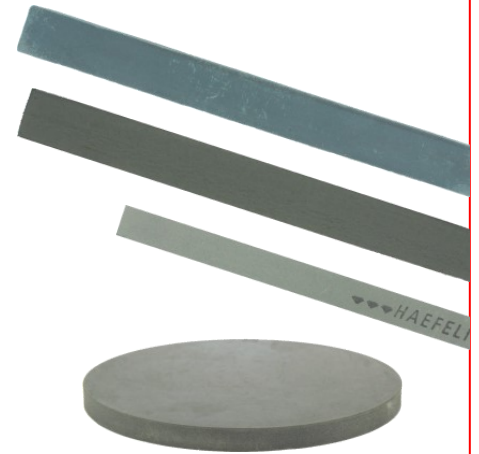
## Liant gomme et céramique

Régénérateurs pour liants résine(-céramique) et métalliques.

HACO-FLEX pour grains standards (D/BN 46 - 251); bâton ou disque.

HACO-STEIN pour micro grains (D/BN 13 - 39).

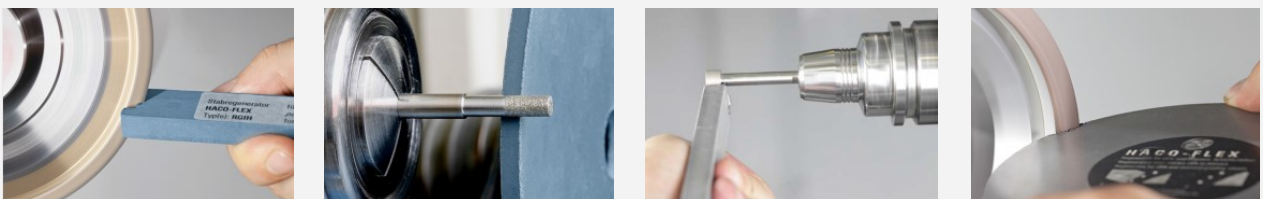
La gomme grise est plus flexible et en même temps plus abrasif que la gomme bleue plus rigide et moins agressive.



## Gamme en stock

	Type	Application pour régénérer	Dimensions mm	Liant	Vos notes
Haco-Flex	RGIW	D/BN 46 - D/BN 251	20 x 10 x 200 bâton	G7500 gomme "bleu" plus rigide et doux	
	RSCE	D/BN 46 - D/BN 251	ø 150 x 10 disque	G7501 gomme "gris" plus flexible et abrasif	
	RGIH		20 x 10 x 200 bâton		
Haco-Stein	SFEIN	D/BN 13 - D/BN 39 micro grains	13 x 13 x 150 bâton	V5900 céram. tendre "gris clair"	

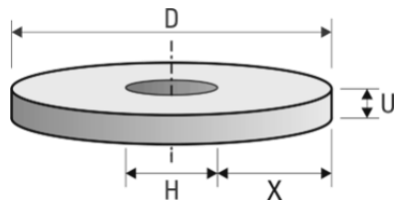
## Applications



# Meules en corindon et SiC

## pour dresser les liants métallique et résine

Meules de dressage à liant céramique avec lesquelles nos outils de meulage en diamant et en CBN peuvent être très bien dressés sur rectifieuses et tours. Valeurs indicatives pour le dressage avec ces meules → 1-16. Il est recommandé de régénérer avec HACO-FLEX après le dressage → 4-02.



### Gamme en stock - application générale

Type	Dimensions			Alésage H	pour meules avec		Grain Taille	Vos notes
	D	X	U		Métallique (M)	Résine (R)		
ASCH	ø 100	40	10	ø 20	D/BN ≤ 26	D/BN ≤ 33	SiC	K 320
					D/BN 23 - 41	D/BN 26 - 54	SiC	K 280
					D/BN 37 - 64	D/BN 46 - 76	SiC	K 180
					D/BN 46 - 76	D/BN 64 - 107	corindon	K 120
					D/BN 64 - 126	D/BN 107 - 181	corindon	K 60

Pas d'autres variantes en stock. Les tailles de grain indiquées de la meule à dresser sont des valeurs approximatives.

### Gamme en stock - pour le Xing-Dressing de nos meules à profil pointu 14E1D

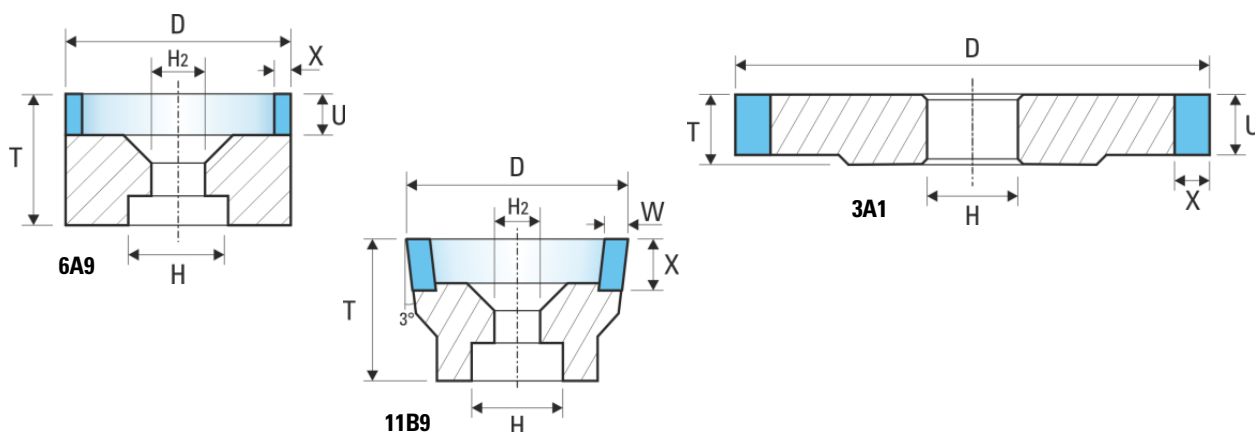
Type	Dimensions			Alésage H	Pour 14E1D	Grain Taille	Vos notes
	D	X	U				
ASCH	ø 95	37.5	16	ø 20	M4010 D/BN 64 R159 D/BN 126	corindon	K 60

Pas d'autres variantes en stock. Nos 14E1 meules → 2-12.

# Meules de dressage diamantées

## à liant métallique pour liants vitrifiés

Meules frittées très résistantes à l'usure pour dresser des outils de meulage à liant vitrifié avec un profil rectiligne. Pour dresser les meules vitrifiés en diamant ou en CBN (notre liant V5000 inclus), mais aussi les meules conventionnelles en SiC ou en corindon. Non adaptées aux liants métalliques, résine et résine-céramique.



## Exemples de configurations possibles

Type	Couche			Alésage H	Hauteur T	Conc.	Liant Métal	Grain Diamant	Vos notes
	ø D	X	U/W						
6A9	18	0.8	5	ø 8 (H2: ø 4.2)	16.5	C 145	M4010	D 107 - 302	
11B9	16.2	3	1.8	ø 7 (H2: ø 4.3)	14.2	C 145	M4000	D 107 - 302	
3A1	50 - 200	5	5	ø 20	8	C 145	M4010	D 107 - 302	

Autres dimensions disponibles sur demande.

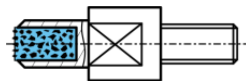
# Outils à diamants multiples

## DIAGLO - pour meules conventionnelles

Pour dresser des meules conventionnelles en SiC et en corindon avec un profil rectiligne. Diamants naturels de qualité dans un liant métallique pour une durée de vie maximale. La couche diamantée peut être utilisée jusqu'au bout.



D36 &amp; D42



D222, D224, D225

## Gamme en stock

Type	Couche diamant mm	Tige mm	Pour meules		Liant Métal	Grain Diamant US mesh	Vos notes
			Diamètre	Grain			
D36	ø 4 x 10	ø 8 x 77 longueur totale: 90	≤ ø 150 mm	60 - 120	M4030	K 50	
				120 - 400		K 100	
D42	ø 5 x 8	ø 12 x 112 longueur totale: 125	≤ ø 200 mm	46 - 80	M4030	K 30	
				60 - 120		K 50	
				120 - 400		K 100	
D222	ø 8 x 4	filetage M 5.5 longueur totale: 30	≤ 350 mm	46 - 100	M4030	K 30	
D224	ø 6 x 7		≤ 300 mm	46 - 100	M4030	K 30	
D225	ø 5 x 7		≤ 200 mm	46 - 100	M4030	K 30	

Nous offrons aussi le porte-outil pour les Diaglos D221A, D222, D224 et D225:

Type	Croquis	Description	Vos notes
DS230		ø 12 x 160, tige moleté, filetage femelle M 5.5	

Autres outils à diamants multiples en stock.

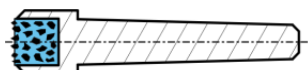
# Outils à diamants multiples

## DIAGLO-MAJOR - pour meules conventionnelles

Pour dresser des meules conventionnelles en SiC et en corindon avec un profil rectiligne. Diamants naturels de qualité dans un liant métallique pour une durée de vie maximale. La couche diamantée peut être utilisée jusqu'au bout.



DM avec une tige cylindrique



DM avec une tige conique (MK1)

## Gamme en stock

Type	Couche diamant mm	Tige mm	Pour meules		Liant Métal	Grain Diamant H-tamis	Vos notes
			Diamètre	Grain			
DM 5A	ø 5 x 7	ø 12 x 68 longueur totale: 77	≤ 200 mm	36 - 100	M4035	1/3	
DM 8A	ø 8 x 5	ø 12 x 68 longueur totale: 80	≤ 350 mm	36 - 100	M4035	1/3	
		MK-1					
DM 12A	ø 12 x 5	ø 12 x 68 longueur totale: 80	≤ 1000 mm	36 - 100	M4035	1/3	
		MK-1					

Autres dimensions et tailles de grain disponibles sur demande.

Le grain 1/3 (Haefeli-tamis) correspond au grain 16-18 (US mesh).

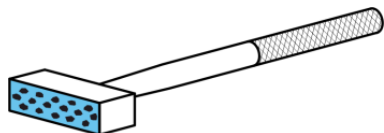
## Fin de stock

Nous avons un grand stock de dresseurs à diamants multiples de diverses formes. Contactez-nous si vous cherchez un dresseur particulier et ne l'avez pas trouvé dans ce catalogue.

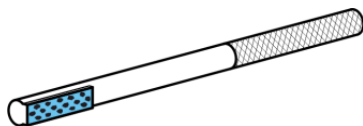


# Dresseurs à main

Pour dresser des meules conventionnelles en SiC ou corindon avec un profil rectiligne sur tourets à meuler. 16 diamants frittés dans un alliage de métal dur. Bon marché. Grande qualité. Pour ateliers, sculpteurs, serrureries, etc.



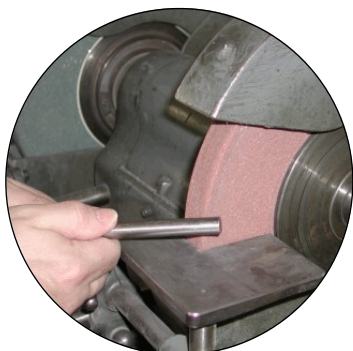
A-1-S



A-5

## Gamme en stock

Type	Couche mm	Tige mm	Liant Métal	Grain Diamant	Vos notes
DA1S	38 x 10	11 x 185 longueur totale: 195	M4950	16 diamants	
DA5	25 x 10	11 x 125 longueur totale: 150	M4950	16 diamants	

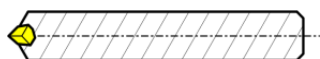


dresser des meules conventionnelles



# Dresseurs à pointe unique

Pour dresser des meules conventionnelles en SiC ou corindon avec un profil non linéaire. Dresseur à pointe unique standard (DEK) avec une pointe naturelle pour profils plus simples. Diaform (DFO) avec une pointe rectifiée pour profils très précis.



DEK avec tige cylindr.



DEK avec MK 1



DFO (Diaform)

## Gamme en stock

Type	Diamant Carat	Tige mm	Pour meules Diamètre	Liant Métal	Vos notes
DEK	0.3 ct	∅ 8 x 60	≤ ∅ 250 mm	M4950	
		MK 1			
	0.5 ct	∅ 8 x 60	≤ ∅ 400 mm		
		∅ 10 x 60			
		∅ 12 x 60			
		MK 1			
	0.8 ct	∅ 12 x 60	≥ ∅ 400 mm		
MK 1					

Autres dimensions et tailles de grain disponibles sur demande. Nous disposons d'un vaste stock de dresseurs à pointe unique.

## Exemples de configurations possibles

Type	Diamant Carat	Angle V	Radius mm	Tige mm	Liant Métal	Vos notes
DFO (Diaform)	0.33 ct	40°	R 0.125	∅ 9.52 x 44.5	M4951	
		60°	R 0.25	∅ 8 x 60		

Autres dimensions et tailles de grain disponibles sur demande.

# POLIR

## Pâte **diamantée**

En seringues de 5 grammes



### Gamme en stock

Grain µm (micron)	Couleur	Conc. C	Quantité	Vos notes
20 - 40	blanc	C 75	5 gr.	
20 - 30	bleu clair			
12 - 22	vert clair*			
8 - 16	orange			
6 - 12	rouge			
4 - 8	jaune			
2 - 4	vert			
1/2 - 3	noir*			
0 - 2	bleu*			
0 - 1	gris			

Seringues de 20 gr. sur demande.

\* Disponible du stock jusqu'à l'épuisement du stock. Après, disponible comme exécution spéciale sur demande.